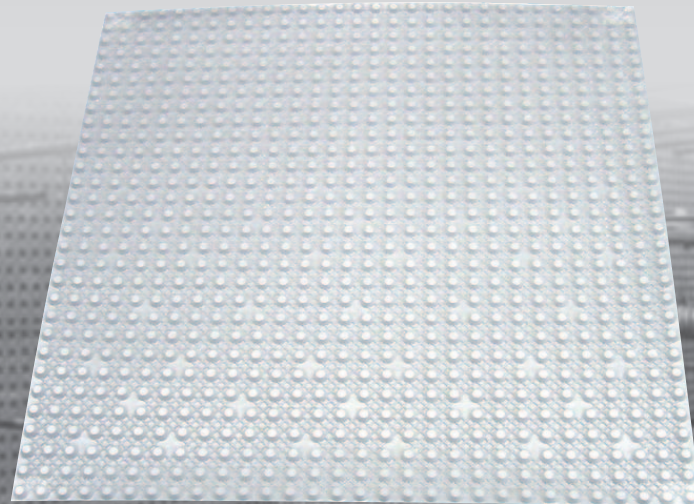


KK Sheet construction method

# KKシート工法

コンクリート打継目処理用樹脂シート



NETIS 登録番号 KT-030007-V

## 施工性と品質を向上させる コンクリート鉛直打継目工法!

KKシートは剛性のある凹凸を有するエンボス加工樹脂シートです。

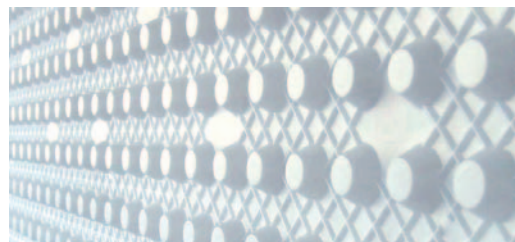
KKシート工法は、従来のコンクリート打継目処理(チップング、凝結遅延剤処理等)に代わり、円錐台形の突起を有する樹脂製シートを、型枠に取り付けコンクリートを打設することで、脱枠と同時に均等な凹凸状の打継目が形成される工法です。

## 特徴

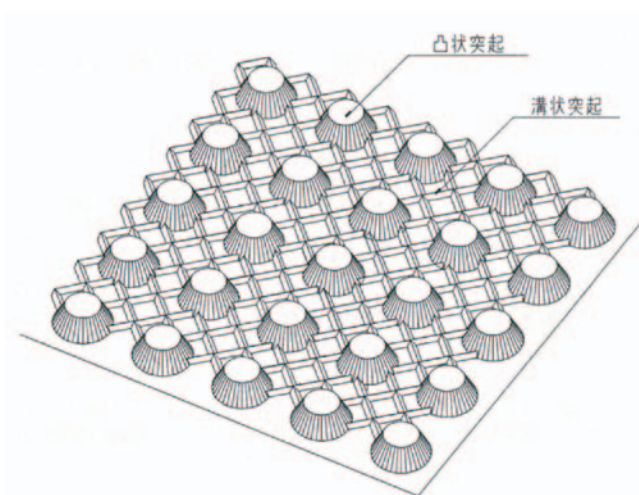
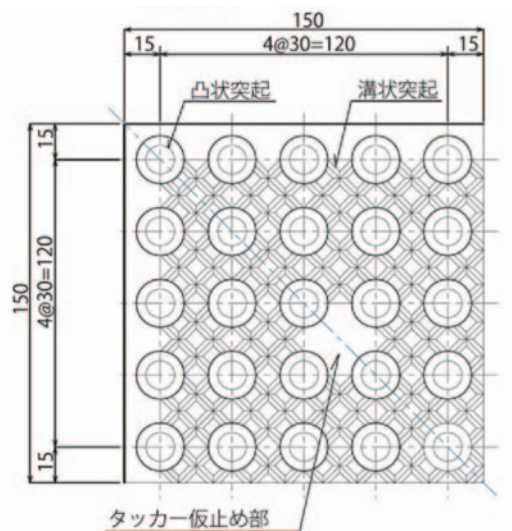
- ◎均質な打継目処理が可能となり、従来工法より施工品質が向上します。
- ◎ハツリによる目粗し作業を、KKシートの着脱作業で代替することができ、施工の合理化が図れます。
- ◎騒音や粉塵及び汚濁水などの発生がなく、作業及び周辺環境の保全になります。
- ◎従来工法による打継目と比べ同等以上の強度特性が得られます。
- ◎NETISの準推奨技術となっています。
- ◎建設技術審査証明を(財)土木研究センターより取得しています。

## KKシートの製品形状

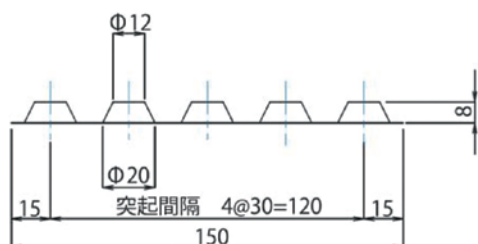
製品材料	ポリプロピレン樹脂
製品寸法	900mm×900mm
厚さ・色	厚さ0.4mm、乳白色
凸状突起高さ・配置間隔	高さ8mm、間隔30mm



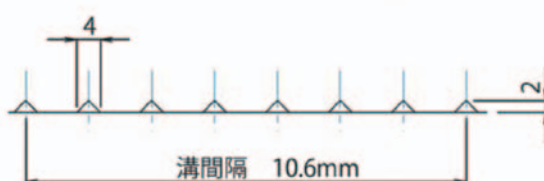
## KKシート形状図



## 凸状突起の形状



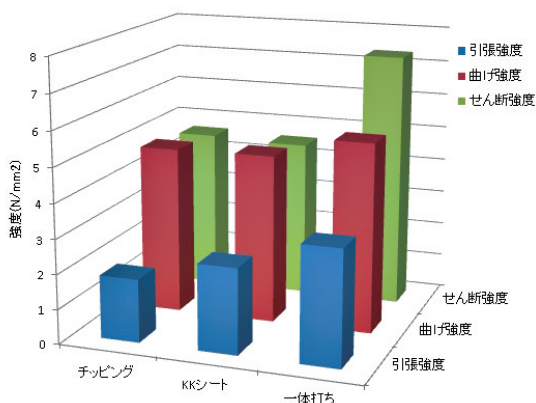
## 溝状突起の形状(2倍に拡大)



## 打継目の性能

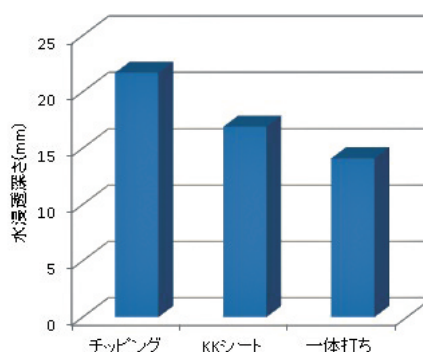
- ◎KKシートによる打継目は、打継目のない一体打ちコンクリートに比べて、曲げ強度で89%、引張強度で74%、せん断強度で62%の強度特性を有しています。
- ◎チッピング処理による打継目に比べ、同等以上の強度特性が得られます。
- ◎水密性は、チッピング処理による打継目より優れています。
- ◎施工上の弱点となりやすい打継目において、強度の確保と耐久性の向上が図れます。

### 打継ぎ方法による各種強度比較



### 打継ぎ方法による水浸透深さ比較

透水試験: インプット法 (10気圧×7日間)



## KKシートの施工手順

- 1 KKシートをタッカー等により型枠に貼りつけます。KKシートを連続して貼りつける場合は突起部を一列重ね合わせて施工します。
- 2 型枠への貼りつけは打継目の強度・耐久性を確保するため、鉄筋のかぶり部を含めて打継面の全面とします。
- 3 鉄筋やシース貫通孔とKKシートの凸部が重なった場合は、コンクリート打設時における孔部からのノロ漏れを防止するため、KKシートの凸部突起を専用ゴテで平坦にしてから貫通孔を開ける等の対処をします。
- 4 コンクリートの打設・養生後、型枠を取り外しKKシートを全て取り剥がします。
- 5 打設面に十分な給水を行って新設コンクリートを打設し打ち継ぎ完了となります。



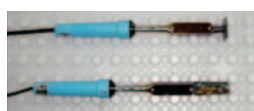
型枠への貼りつけ



打継面の状況

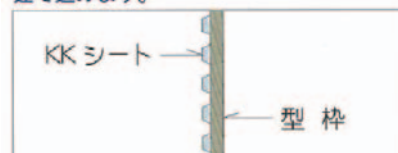


貫通孔の施工例



KKシート用専用ゴテ

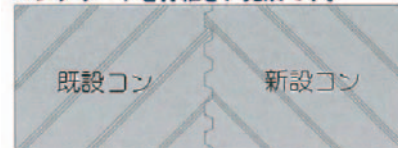
KKシートを取り付けた型枠を建て込みます。



コンクリート打設・養生後にKKシートを取り剥がします。



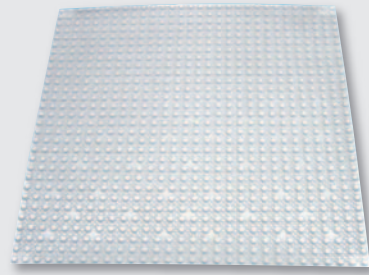
打継面に十分な吸水を行い、コンクリートを打継ぎ、完成です。



KKシートの施工手順

## KKシートの販売

標準価格	2000円／枚
製品寸法	900mm×900mm
製品材質	ポリプロピレン樹脂
梱包形態	25枚一組(段ボール箱詰め)



- ◆別途、送料が必要になります。
- ◆購入の際は販売代理店か商社(ホームページに記載)にお問い合わせください。

## NETIS登録・建設技術審査証明

### NETIS登録

登録番号 KT-030007-V  
平成23年度 準推奨技術

技術名称	KKシート工法	登録番号	KT-030007-V
登録年度	2023年度	登録種別	準推奨技術
登録種別	準推奨技術	登録種別	準推奨技術
登録種別	準推奨技術	登録種別	準推奨技術

### 建設技術審査証明

(財)土木センター  
建設技術審査証明書

建技審証  
第0123号 平成14年3月  
平成24年3月更新



## 注意事項

### ◆KKシート工法の採用に際して

本工法を現場で使用するには、予め発注者の許可を得てください。  
施工に際しては、KKシート工法(別紙)の施工要領に基づいてください。

### ◆KKシートの保管・取扱いについて

紫外線による劣化を防ぐため、直射日光を避けて保管してください。またゴミや油類が付着しないように保管してください。  
破損・変形を防ぐため、衝撃や無理な荷重を避けてください。

### ◆KKシートの取付けについて

打継目の強度・耐久性を確保するため、KKシートは鉄筋のかぶり部を含め打継面全体に使用してください。  
打継目の型枠に取り付け物が密に配置されKKシートの貼付が難しい場合、その部位または打継全面の処理方法を別途計画してください。

### ◆KKシートの廃棄処理について

KKシートの処分には、事務所からの廃棄物と同様な処理を行ってください。  
(KKシートは、純粋な炭化水素と少量の無機充填材を原料とするため、焼却時の有害性はありません。)

販売元: **E**協立エンジ株式会社

本社: 〒114-0023 東京都北区滝野川6-3-1 AKビル8F TEL:03-5394-1360 FAX:03-5394-8232  
<http://www.kyoritsu-enji.co.jp/index.htm>